



Πληροφορίες: Βασιλική Μυλωνά  
Τηλ. 28310 77997  
Email: promitheiesreth@uoc.gr

Προς :

1. Loggia Travel  
email: info@loggia-travel.com

2. Klados Travel  
email: contact@kladostours.gr

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

για την διοργάνωση εκπαιδευτικής επίσκεψης στις αγροτικές φυλακές Αγιάς στα Χανιά, 40 φοιτητών του Τμήματος Κοινωνιολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης στις 02/11/2026

Το Πανεπιστήμιο Κρήτης λαμβάνοντας υπόψη :

- τις διατάξεις του άρθρου 118 ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ (ΦΕΚ Α΄/147/08.08.2016)» και τις τροποποιήσεις αυτού, όπως ισχύουν,
- την υπ' αριθμ. 76928/2021 Κ.Υ.Α. (ΦΕΚ Β΄ 3075/13.7.2021) «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,
- το υπ' αριθ. πρωτ. 23262/28-09-2026 (ΑΔΑΜ: 26REQ019867743 2026-09-28) αίτημα του Τμήματος Κοινωνιολογίας,
- την υπ' αρ. πρωτ. 23616/30-09-2026 (ΑΔΑ: 91ΙΣ469Β7Γ-63Ρ, ΑΔΑΜ: 26REQ019885309 2026-09-30) Απόφαση Έγκρισης Δαπάνης,
- την υπ' αριθ. 445, με αρ. πρωτ. 23669/30-09-2026 (ΑΔΑ: ΨΩΕ1469Β7Γ-ΣΤΜ, ΑΔΑΜ: 26REQ019885309 2026-09-30) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης,
- την κείμενη νομοθεσία,

### ΠΡΟΣΚΑΛΕΙ

τους ως άνω οικονομικούς φορείς να υποβάλουν οικονομική προσφορά, έως και **την Τρίτη 6 Οκτωβρίου 2026 και ώρα 10:00 π.μ.**, με έναν από τους ακόλουθους τρόπους:

- Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, στην ηλεκτρονική διεύθυνση: [promitheiesreth@uoc.gr](mailto:promitheiesreth@uoc.gr)
- Με αποστολή ή κατάθεση σφραγισμένου φακέλου στο Τμήμα Πρωτοκόλλου του Πανεπιστημίου Κρήτης (Πανεπιστημιούπολη Γάλλου, Ρέθυμνο, Κτήριο Διοίκησης Β1, 1ος όροφος).

### Άρθρο 1: Στοιχεία της Πρόσκλησης

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Αναθέτουσα Αρχή: | Πανεπιστήμιο Κρήτης |
|------------------|---------------------|

|                                                           |                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Κωδικός Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης Αναθέτουσας Αρχής</b> | 1020.E00291.0001                                                                          |
| <b>ΑΑΥ</b>                                                | 445, με αρ. πρωτ. 23669/30-09-2026 (ΑΔΑ: ΨΩΕ1469Β7Γ-ΣΤΜ, ΑΔΑΜ: 26REQ019885309 2026-09-30) |
| <b>CPV :</b>                                              | 63511000-4 Υπηρεσίες ταξιδιωτικών πρακτορείων και οργανωμένων περιηγήσεων                 |
| <b>ΑΛΕ:</b>                                               | 2420909                                                                                   |
| <b>Κριτήριο Ανάθεσης:</b>                                 | Πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής                           |
| <b>Προϋπολογισθείσα δαπάνη:</b>                           | <b>800,00€ συμ/νου ΦΠΑ</b>                                                                |
| <b>Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών:</b>         | <b>Τρίτη 6 Οκτωβρίου 2026 και ώρα 10:00 π.μ.</b>                                          |
| <b>Διάρκεια ισχύος προσφορών:</b>                         | 120 μέρες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας για την υποβολή των προσφορών      |

### **Άρθρο 2: Αντικείμενο της υπό ανάθεση υπηρεσίας**

Αντικείμενο της υπό ανάθεση υπηρεσίας αποτελεί η «**διοργάνωση εκπαιδευτικής επίσκεψης στις αγροτικές φυλακές Αγιάς στα Χανιά, 40 φοιτητών του Τμήματος Κοινωνιολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης στις 02/11/2026**», όπως περιγράφεται στο Παράρτημα Ι της παρούσης.

Τα στοιχεία της εκπαιδευτικής επίσκεψης είναι :

**Προορισμός : Αγιά Χανίων**

**Ημερομηνία Αναχώρησης από Ρέθυμνο : 02/11/2026**

**Ημερομηνία επιστροφής στο Ρέθυμνο : 02/11/2026**

**Αριθμός συμμετεχόντων : 40 άτομα**

**Ζητούμενες υπηρεσίες : μεταφορά με λεωφορείο των συμμετεχόντων και παροχή ατομικού μικρογεύματος**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και την ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου Κρήτης ([www.uoc.gr](http://www.uoc.gr)).

**Χρόνος παροχής των υπηρεσιών: στις 02/11/2026.**

### **Άρθρο 3: Χρηματοδότηση**

Η εγκεκριμένη προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ύψος των **800,00€** (οκτακοσίων ευρώ) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α και βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού του Π.Κ., οικον. έτους 2026 – ΑΛΕ **2420909**.

### **Άρθρο 4**

#### **Δικαίωμα Συμμετοχής**

Δικαίωμα συμμετοχής στην παρούσα διαδικασία ανάθεσης έχουν μόνο οι προσκεκλημένοι οικονομικοί φορείς.

Σημειώνεται, ότι δεν λαμβάνονται υπόψη προσφορές οικονομικών φορέων, που δεν προσκλήθηκαν να υποβάλλουν προσφορά (άρθρο 120 παρ. 3α του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν. 4782/2021).

### **Άρθρο 5: Κατάρτιση – Υποβολή Προσφορών**

Οι προσκεκλημένοι οικονομικοί φορείς καλούνται να υποβάλουν την οικονομική τους προσφορά έως και την **Τρίτη 6 Οκτωβρίου 2026 και ώρα 10:00 π.μ.**, με έναν από τους ακόλουθους τρόπους:

- Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου στην ηλεκτρονική διεύθυνση: [promitheiesreth@uoc.gr](mailto:promitheiesreth@uoc.gr)
- Με αποστολή ή κατάθεση σφραγισμένου φακέλου στο Τμήμα Πρωτοκόλλου του Πανεπιστημίου Κρήτης (Πανεπιστημιούπολη Γάλλου, Ρέθυμνο, Κτήριο Διοίκησης Β1, 1ος όροφος).

Σε περίπτωση ηλεκτρονικής υποβολής της προσφοράς μέσω e-mail, το σύνολο των εγγράφων και των απαιτούμενων δικαιολογητικών πρέπει να φέρει εγκεκριμένη προηγμένη ψηφιακή υπογραφή (e-signature).

Οι προσφορές πρέπει να είναι καθαρές, χωρίς σβησίματα, διαγραφές ή προσθήκες. Οποιαδήποτε τυχόν διόρθωση ή προσθήκη πρέπει να είναι καθαρογραμμένη και να φέρει τη μονογραφή του προσφέροντος οικονομικού φορέα.

Με την υποβολή της προσφοράς θεωρείται ότι οι προσφέροντες αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως όλους τους όρους της παρούσας πρόσκλησης. Δεν δύνανται, με την προσφορά τους ή με οποιονδήποτε άλλο τρόπο, να αποκρούσουν ευθέως ή εμμέσως τους όρους αυτούς.

Οι προσφέροντες καλούνται να υποβάλλουν με την προσφορά τους:

**1. «Έντυπο Κατάθεσης Ηλεκτρονικής Προσφοράς» του Παραρτήματος ΙΙΙ της παρούσας.**

**2. Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/1986 του υποψήφιου Αναδόχου με την οποία :**

- α) θα αποδέχεται πλήρως όλους τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης και των παραρτημάτων της,
- β) θα δηλώνει υπεύθυνα ότι η κατατιθέμενη προσφορά του ισχύει κατ' ελάχιστον 120 ημερολογιακές ημέρες και θα αναφέρει τον ακριβή χρόνο ισχύος,
- γ) θα βεβαιώνει ότι μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς του, δεν βρίσκεται σε μία από τις καταστάσεις που αναφέρονται στα άρθρα 73 και 74 του Ν. 4412/2016 και για τις οποίες αποκλείεται της διαδικασίας ή μπορεί να αποκλεισθεί.
- δ) θα βεβαιώνει ότι το ταξιδιωτικό γραφείο διαθέτει ειδικό σήμα λειτουργίας, το οποίο βρίσκεται σε ισχύ, κατά την υποβολή της προσφοράς,
- ε) θα βεβαιώνει ότι το λεωφορείο για τις μετακινήσεις των συμμετεχόντων διαθέτει όλες τις προβλεπόμενες από την κείμενη νομοθεσία προδιαγραφές (έγγραφα καταλληλότητας οχήματος, επαγγελματική άδεια οδήγησης κ.λ.π)
- ζ) θα βεβαιώνει ότι θα προσκομίσει όλα τα αποδεικτικά των παραπάνω στοιχείων, εγγράφως και εφόσον του ζητηθεί.

**3. Ασφάλεια αστικής ευθύνης διοργανωτή, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.**

**4. Ειδικό σήμα λειτουργίας του ταξιδιωτικού γραφείου**

**5. Για την απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016, η εταιρεία υποβάλλει:**

**i. Απόσπασμα του ποινικού μητρώου**, από το οποίο προκύπτει ότι πληρούνται αυτές οι προϋποθέσεις, που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και στα μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου της εταιρείας ή στα πρόσωπα που έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτήν.

**ii. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986** του, ανά περίπτωση, νόμιμου εκπροσώπου του νομικού προσώπου/ οντότητας, στην οποία δηλώνει ότι το νομικό πρόσωπο/ οντότητα, το οποίο εκπροσωπεί νόμιμα, δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα από τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73 παρ. 1 του ν. 4412/2016, κατ' εφαρμογή των διατάξεων των άρθρων 134- 135 του ν. 5090/2024

iii. Για την απόδειξη της εκπλήρωσης των φορολογικών υποχρεώσεων της, **αποδεικτικό ενημερότητας εκδιδόμενο από την Α.Α.Δ.Ε.** «Για κάθε νόμιμη χρήση, εκτός είσπραξης και εκτός μεταβίβασης ακινήτου».

iv. Για την απόδειξη της εκπλήρωσης των υποχρεώσεων προς τους οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης **πιστοποιητικό εκδιδόμενο από τον e-ΕΦΚΑ.** «Για συμμετοχή σε διαγωνισμό προμηθειών Δημοσίου και των Ν.Π.Δ.Δ.».

Σημειώνεται ότι οι υποχρεώσεις των οικονομικών φορέων ως προς τη φορολογική και ασφαλιστική τους ενημερότητα θεωρείται ότι δεν έχουν αθετηθεί εφόσον, δεν έχουν καταστεί ληξιπρόθεσμες, ή εφόσον, αυτές έχουν υπαχθεί σε δεσμευτικό διακανονισμό που τηρείται.

#### 6. Για την απόδειξη της νόμιμης εκπροσώπησης οφείλει να προσκομίσει:

- Γενικό Πιστοποιητικό της Υπηρεσίας του Γ.Ε.ΜΗ., το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του.
- Πιστοποιητικό Ισχύουσας Εκπροσώπησης της Υπηρεσίας του Γ.Ε.ΜΗ., το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του.

#### 7. Οικονομική προσφορά

Η οικονομική προσφορά θα αφορά το κόστος της διεξαγωγής της εκπαιδευτικής επίσκεψης (μεταφορά με λεωφορείο, παροχή ενός μικρογεύματος), όπως περιγράφεται στο Παράρτημα Ι.

Σε περίπτωση που η προσφερόμενη τιμή με Φ.Π.Α. υπερβαίνει τον προϋπολογισμό, η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται. Η οικονομική προσφορά (προσφερόμενη τιμή) δίδεται σε Ευρώ (€). Προσφορές που δε δίνουν τις τιμές σε ΕΥΡΩ ή που καθορίζουν σχέση ΕΥΡΩ προς ξένο νόμισμα θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες. Η αναγραφή της τιμής σε ΕΥΡΩ, γίνεται με δύο δεκαδικά ψηφία. Στην τιμή περιλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία. Στην προσφορά πρέπει να προκύπτει με σαφήνεια η προσφερόμενη τιμή, διαφορετικά η προσφορά απορρίπτεται ως απαράδεκτη. Προσφορές που θέτουν όρο αναπροσαρμογής της τιμής απορρίπτονται ως απαράδεκτες. Οι οικονομικοί φορείς με την υποβολή της προσφοράς τους, αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα όλους τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης.

#### Άρθρο 6: Ισχύς των προσφορών

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους προσκεκλημένους οικονομικούς φορείς για **εκατόν είκοσι (120)** ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών. Προσφορά που αναφέρει μικρότερο χρόνο ισχύος απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Η ανακοίνωση επιλογής αναδόχου μπορεί να γίνει και μετά τη λήξη της ισχύος της προσφοράς, δεσμεύει όμως τον υποψήφιο ανάδοχο μόνο εφόσον αυτός την αποδεχθεί.

#### Άρθρο 7: Αξιολόγηση των προσφορών - Ανάθεση

Η ανάθεση θα γίνει στην εταιρεία με την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής, που πληροί τις τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι.

Σε περίπτωση ύπαρξης περισσότερων της μίας αποδεκτών ισότιμων προσφορών, η ανάθεση γίνεται με κλήρωση μεταξύ των υποψήφιων αναδόχων που μειοδότησαν, σύμφωνα με τα οριζόμενα στις διατάξεις του αρ. 90 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147).

Επιπλέον η Αναθέτουσα Αρχή, διατηρεί το δικαίωμα για ματαίωση της διαδικασίας και την επανάληψή της με τροποποίηση ή μη των όρων. Ο συμμετέχων δεν έχει καμιά οικονομική απαίτηση σε τέτοια περίπτωση.

**Άρθρο 8: Πληρωμή**

Η πληρωμή θα γίνεται σε Ευρώ, βάσει του τιμολογίου του αναδόχου, με την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις κατά το χρόνο πληρωμής, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

Από την πληρωμή παρακρατούνται οι ισχύουσες κάθε φορά νόμιμες κρατήσεις καθώς και ο προβλεπόμενος φόρος εισοδήματος επί της καθαρής αξίας του τιμολογίου.

Ο Ανάδοχος έχει **την υποχρέωση έκδοσης και υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων**, και το παραστατικό θα είναι σύμφωνο με τον Εθνικό Μορφότυπο ηλεκτρονικού τιμολογίου, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4601/2019 και την υπ' αριθ. 52445 ΕΞ 2023/4-4-2023 ΚΥΑ (ΦΕΚ τ.Β' 2385/12-04-2023).

Η έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου πραγματοποιείται είτε μέσω πιστοποιημένων Παρόχων Υπηρεσιών Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης, οι οποίοι είναι αναρτημένοι στον ιστότοπο της ΑΑΔΕ:

<https://www.gsis.gr/polites-epiheiriseis/pliromes-kai-eispraxeis/e-invoice/parohoi-ypiresion-ilektronikis-timologisis>

είτε μέσω της δωρεάν εφαρμογής «timologio B2G» της ΑΑΔΕ:

<https://mydata.aade.gr/timologio/Account/Login>

**Ο Πρύτανης  
του Πανεπιστημίου Κρήτης**

01.10.2026 15:06:33  
ΥΠΟΓΕΓΡΑΜΜΕΝΟ  
ΑΠΟ

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ  
ΠΡΥΤΑΝΗΣ

**Καθηγητής  
Γεώργιος Μ. Κοντάκης**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι – ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΖΗΤΟΥΜΕΝΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Η εκπαιδευτική επίσκεψη θα πραγματοποιηθεί στις 2-11-2026 στις αγροτικές φυλακές της Αγιάς στα Χανιά, για τις ανάγκες του σεμιναρίου ΑΝΑΚ375 «Ειδικά θέματα στο Παγκόσμιες Προκλήσεις και Ανάπτυξη» και του μαθήματος ΑΓΡΚ290 «Κοινωνικός Μετασχηματισμός στο Σύγχρονο Αγροτικό Χώρο»

Τα στοιχεία της εκπαιδευτικής επίσκεψης είναι :

**Προορισμός : Αγιά Χανίων**

**Ημερομηνία Αναχώρησης από Ρέθυμνο : 02/11/2026**

**Ημερομηνία επιστροφής στο Ρέθυμνο : 02/11/2026**

**Αριθμός συμμετεχόντων : 40 άτομα**

**Ζητούμενες υπηρεσίες : μεταφορά με λεωφορείο των συμμετεχόντων και παροχή ατομικού μικρογεύματος**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Στοιχεία Οικονομικού Φορέα .....  
 Επωνυμία .....  
 Ταχ. Διεύθυνση .....  
 ΑΦΜ .....  
 ΔΟΥ .....  
 Τηλ. Επικοινωνίας .....  
 Email: .....

Με το παρόν σας υποβάλλουμε οικονομική προσφορά στο πλαίσιο της υπ' αριθμ. Πρωτ. ....  
 Πρόσκλησης Υποβολής Προσφοράς για την «για την διοργάνωση εκπαιδευτικής επίσκεψης στις  
 αγροτικές φυλακές Αγιάς στα Χανιά, 40 φοιτητών του Τμήματος Κοινωνιολογίας του Πανεπιστημίου  
 Κρήτης στις 02/11/2026

| Υπηρεσία                      | Άτομα | Τιμή ανά<br>άτομο χωρίς<br>ΦΠΑ | Σύνολο (άτομα *<br>τιμή ατόμου) | ΦΠΑ | Σύνολο |
|-------------------------------|-------|--------------------------------|---------------------------------|-----|--------|
| Μεταφορά με λεωφορείο         | 40    |                                |                                 |     |        |
| Παροχή ατομικού μικρογεύματος | 40    |                                |                                 |     |        |
| Σύνολο                        |       |                                |                                 |     |        |

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**  
**(Υπογραφή – Σφραγίδα)**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV:**

**ΕΝΤΥΠΟ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

(Στοιχεία Οικονομικού Φορέα)  
( Επωνυμία, ΑΦΜ, Ταχ. Διεύθυνση ,  
Τηλέφωνο, e-mail )

**ΠΡΟΣ: ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  
e-mail : [promitheies.reth@uoc.gr](mailto:promitheies.reth@uoc.gr)

**ΘΕΜΑ: Κατάθεση Προσφοράς για την αρ. πρωτ. ....Πρόσκληση**

Με το παρόν έγγραφο καταθέτουμε προσφορά για τη σύμβαση με αντικείμενο την **διοργάνωση εκπαιδευτικής επίσκεψης στις αγροτικές φυλακές Αγιάς στα Χανιά, 40 φοιτητών του Τμήματος Κοινωνιολογίας του Πανεπιστημίου Κρήτης στις 02/11/2026**  
Στον συνημμένο ηλεκτρονικό φάκελο περιέχονται όλα τα απαιτούμενα από την Πρόσκληση δικαιολογητικά και Οικονομική Προσφορά.

Ο νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας

(Ψηφιακή Υπογραφή ή ψηφιακή βεβαίωση εγγράφου μέσω Gov.gr )